

バッチ式オーブンのコンベア化

「バッチ式オーブンをコンベア化したい」

というご要望にご対応

生産ラインにおいて、バッチ式オーブンをご使用のお客様が自動化をする場合によくお聞きするのは、温度プロファイルの見直しをせずに、そのまま自動化したいというニーズです。

多関節ロボットを使ってワークを挿抜する方法もありますが、前後工程の関係からコンベア化したいというニーズもあります。

そこで、縦型バッチ式オーブンの左右を自動扉仕様にして、駆動コンベアを装備した自動化をご紹介します。

特徴

● バッチ式オーブンの加熱特性はそのままに自動化します

・縦型バッチ式オーブンをベースに自動化することで、温度プロファイルの見直しを最小限に抑えた自動化が実現します。

● 左右両側面にスライド式自動扉を装備し、コンベア化を行います

・縦型バッチ式オーブンの左右両面に上下スライド式自動扉を装備し、ワークの投入～払い出し～冷却まで熱処理工程の自動化が可能です。

● 熱処理終了時は冷却コンベア部で強制排気を行い温度降下させます

・熱処理工程終了後、ワークを冷却コンベアに移動させます。強制排気により、短時間で温度を降下させ、後工程に繋がります。

● 前後工程の自動搬送や上位 P C との通信にもソフトウェアのカスタマイズで対応します

・前後工程や上位PCとの通信は、制御プログラムやデータ収集など、システムをまとめてご提案することができ、お客様の「やりたい」をカタチにします。

アプリケーション事例

項目		仕様
主な諸元	方式	強制熱風循環・換気方式
	温度性能	RT+60℃～+200℃
	内法	W 600 H 600 D 600 mm
	外法	L 2100 H 1800 D 1215 mm ※突起部を含まず
機能	自動扉	左右両面スライド式自動扉仕様
	搬送方式	駆動コンベアによる搬送方式
	冷却機能	送風ファンによる強制排気方式（排気孔冷却コンベア部天井面）
	通信機能	前後工程の搬送機及び上位 P C との通信機能有り
	操作パネル	定値運転、プログラム運転機能装備
ユーティリティ	電源	AC200V 3φ 50/60Hz

エスベックサーマルテックシステム株式会社

本社 住所：埼玉県戸田市美女木東1-2-15
TEL：048-423-1800 FAX：048-423-1801

神戸事業所 住所：兵庫県神戸市東灘区御影石町1-6-6
TEL：078-856-5181 FAX：078-856-5186

製品の改良・改善のため、仕様および外観、その他を予告なく変更することがあります。
あらかじめご了承ください。
その他、詳細・仕様はお問い合わせください。