

# スカラロボットと走行装置を使ったオーブン自動化



## 多数のバッチ式オーブンの自動化に対応

多数のバッチ式オーブンをご使用のお客様の声「温度プロファイルを見直しせずに自動化したい」というご要望にお応えします。

方法として、バッチ式オーブンの背面を自動扉仕様にして、スカラロボットと走行装置を使い、ワークを挿抜します。

スカラロボットは、水平方向の柔軟な動きと垂直方向の高い剛性を持つため、高精度な挿抜が可能となります。

### 特徴

- **バッチ式オーブンの加熱特性はそのままに自動化します**
  - ・バッチ式オーブンをベースに自動化することで、温度プロファイルの見直しを最小限に抑えた自動化を実現します。
- **オーブンの自動扉を向い合せに並べて、フットプリントを抑えたレイアウトが可能です**
  - ・バッチ式オーブンの自動扉は上下スライド式であるうえに向い合せに設置するので省スペース。ロボットが両側のオーブンのワーク挿抜を行います。
- **設置レイアウトに冷却ユニットやバッファユニットを設置することも容易です**
  - ・バッチ式オーブンの難点の一つに温度降下の遅さがあります。冷却ユニットをレイアウトに加えれば、高温のままオーブンから取り出して強制冷却させ、後工程に繋げることが可能です。
- **前後工程の自動搬送や上位 P C との通信にもソフトウェアのカスタマイズで対応します**
  - ・前後工程や上位PCとの通信は、制御プログラムやデータ収集など、システムをまとめてご提案することができ、お客様の「やりたい」をカタチにします。

### アプリケーション事例

項目		仕様
主な諸元	オーブン加熱方式	強制熱風循環・換気方式
	温度性能	RT + 60℃ ~ + 200℃
	オーブン内法	W 600 H 600 D 600 mm
	システム外法	L 5900 H 1700 D 3450 mm ※突起部を含まず
機能	自動扉	オーブン背面上下スライド式自動扉仕様
	搬送方式	スカラロボットと走行装置による搬送方式
	冷却機能	オーブン換気機能 ※別途冷却ユニット部をレイアウトすることも可能
	通信機能	前後工程の搬送機及び上位 P C との通信機能有り
	操作盤	ロボット制御、オーブンリモート制御 & 計測
ユーティリティ	電源	AC200V 3φ 50/60Hz

### エスペックサーマルテックシステム株式会社

**本社** 住所：埼玉県戸田市美女木東1-2-15  
TEL：048-423-1800 FAX：048-423-1801  
**神戸事業所** 住所：兵庫県神戸市東灘区御影石町1-6-6  
TEL：078-856-5181 FAX：078-856-5186

製品の改良・改善のため、仕様および外観、その他を予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。  
イラストはイメージ図です。詳細・仕様はお問い合わせください。