



パーフェクトオーブンの自動化+簡易クリーン化

オーブン給気口にクリーンエア導入



パーフェクトオーブンをご使用のお客様の声「温度プロファイルを見直しせずに自動化し、清浄度も高めたい」というご要望にお応えします。

パーフェクトオーブンPH(H)とクリーンオーブンPV(H)Cでは、温度分布や風量が違い、ワークに与える加熱特性が変わってきます。

そこで、パーフェクトオーブンの熱処理終了後の温度降下時に、換気用給気口からクリーンエアを導入することで、温度プロファイルはそのままに、自動化と簡易クリーン化の両方が実現できます。 ※画像は簡易クリーン化のみのイメージ図です。

特徴

- **パーフェクトオーブンの加熱特性はそのままに自動化と清浄度UPの両方を実現します**
 - ・パーフェクトオーブンの熱処理終了後の温度降下時に、外部のクリーンエア供給装置から、オーブンの換気用給気口にクリーンエアを導入します。
- **外部クリーンエア供給装置は、複数オーブンに1台、高温用HEPAを使わないのでリーズナブルです**
 - ・クリーンエア供給装置は、オーブンの換気量・台数・ご使用条件に合わせて仕様をご提案します。一般用HEPAとブロアで組立可能です。
- **オーブンとクリーンエア供給装置の連動、前後工程や上位P Cとの通信にも対応致します**
 - ・前後工程や上位PCとの通信は、制御プログラムやデータ収集など、システムをまとめてご提案することができ、お客様の「やりたい」をカタチにします。

アプリケーション参考事例

| 項目 | | 仕様 |
|---------|----------|--|
| 主な諸元 | オーブン加熱方式 | 強制熱風循環・換気方式 |
| | 温度性能 | RT+60℃～+200℃ |
| | オーブン内法 | W 600 H 600 D 600 mm ×6台 |
| | システム外法 | L 5900 H 1700 D 3450 mm ※自動化オーブン6台+ロボット+クリーンエア導入装置+制御盤 |
| 機能 | 自動扉 | オーブン背面上下スライド式自動扉仕様 |
| | 搬送方式 | スカラロボットと走行装置による搬送方式 |
| | 冷却機能 | オーブン換気機能 外部クリーンエア導入装置による清浄空気導入 |
| | 通信機能 | 前後工程の搬送機及び上位P Cとの通信機能有り |
| | 操作盤 | ロボット制御、オーブンリモート制御&計測 |
| ユーティリティ | 電源 | AC200V 3φ 50/60Hz |

エスベックサーマルテックシステム株式会社

本社 住所：埼玉県戸田市美女木東1-2-15
TEL：048-423-1800 FAX：048-423-1801
神戸事業所 住所：兵庫県神戸市東灘区御影石町1-6-6
TEL：078-856-5181 FAX：078-856-5186

製品の改良・改善のため、仕様および外観、その他を予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
イラストはイメージ図です。詳細・仕様はお問い合わせください。