

# パーフェクトオーブンの自動化+簡易クリーン化

## オープン給気口にクリーンエアー導入



パーフェクトオーブンをご使用のお客様の声「温度プロファイルを見直しせずに自動化し、清浄度も高めたい」というご要望にお応えします。

パーフェクトオーブンPH(H)とクリーンオーブンPV(H)Cでは、温度分布や風量が違い、ワークに与える加熱特性が変わってきます。

そこで、パーフェクトオーブンの熱処理終了後の温度降下時に、換気用給気口からクリーンエアーを導入することで、温度プロファイルはそのままに、自動化と簡易クリーン化の両方が実現できます。 ※画像は簡易クリーン化のみのイメージ図です。

### 特徴

#### ●パーフェクトオーブンの加熱特性はそのままに自動化と清浄度UPの両方を実現します

・パーフェクトオーブンの熱処理終了後の温度降下時に、外部のクリーンエア供給装置から、オーブンの換気用給気口にクリーンエアーを導入します。

#### ●外部クリーンエアー供給装置は、複数オーブンに1台、高温用HEPAを使わないのでリーズナブルです

・クリーンエア供給装置は、オーブンの換気量・台数・ご使用条件に合わせて仕様をご提案します。一般用HEPAとブロアで組立可能です。

#### ●オーブンとクリーンエアー供給装置の連動、前後工程や上位PCとの通信にも対応致します

・前後工程や上位PCとの通信は、制御プログラムやデータ収集など、システムをまとめてご提案することができ、お客様の「やりたい」をカタチにします。

### アプリケーション参考事例

項目	仕様	
主な諸元	オーブン加熱方式	強制熱風循環・換気方式
	温度性能	RT + 60°C ~ + 200°C
	オーブン内法	W 600 H 600 D 600 mm × 6台
	システム外法	L 5900 H 1700 D 3450 mm ※自動化オーブン6台+ロボット+クリーンエアー導入装置+制御盤
機能	自動扉	オーブン背面上下スライド式自動扉仕様
	搬送方式	スカラロボットと走行装置による搬送方式
	冷却機能	オーブン換気機能 外部クリーンエアー導入装置による清浄空気導入
	通信機能	前後工程の搬送機及び上位PCとの通信機能有り
	操作盤	ロボット制御、オーブンリモート制御 & 計測
ユーティリティ	電源	AC200V 3φ 50/60Hz

### エスペックサーマルテックシステム株式会社

**本社** 住所：埼玉県戸田市美女木東1-2-15  
TEL : 048-423-1800 FAX : 048-423-1801

**神戸事業所** 住所：兵庫県神戸市東灘区御影石町1-6-6  
TEL : 078-856-5181 FAX : 078-856-5186

製品の改良・改善のため、仕様および外観、その他を予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。  
イラストはイメージ図です。詳細・仕様はお問い合わせください。

LEAF:0840 No. TTS\_20250910J (2025年9月現在)