

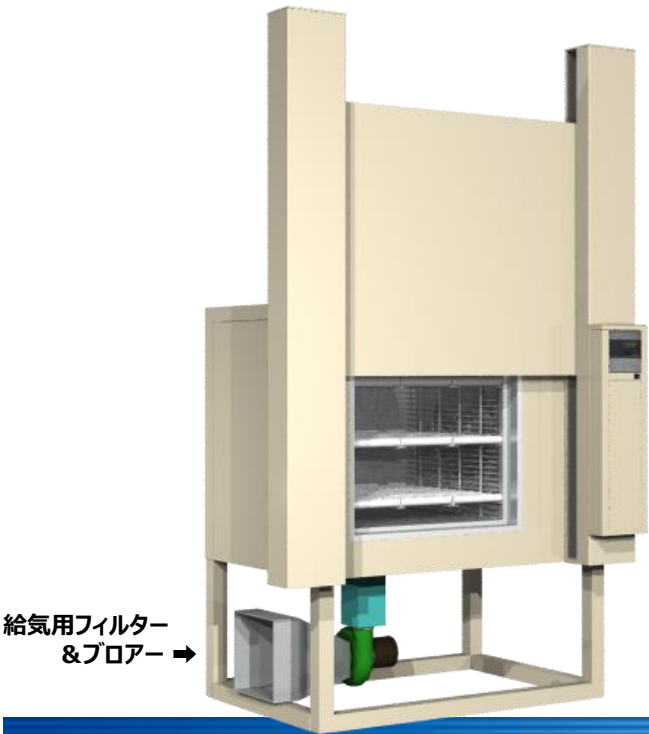
全排気仕様の自動化オーブン

ワークの二次的影響防止＋自動化実現

バッチ式オーブンをご使用のお客様の声「ワークを通過したエアは循環せず、ワンパスにして自動化したい」というご要望にお応えします。

バッチ式オーブンをご使用のお客様の中には、ワークから発生する酸や金属粉などが、再びワークに付着する二次的影響を防止するため、熱風を循環させず、ワンパス方式となる全排気仕様のオーブンにしたいというニーズがあります。

そこで、給気口から導入した外気をヒーターで加熱して槽内に流し、そのエアを全て排気口から排出して循環させないワンパス方式。自動扉仕様と併せて製作致します。



特徴

- **全排気仕様と自動化の両仕様を実現します**
 - ・槽内を流れるエアは常にフレッシュな全排気仕様でワークからの二次的影響を防止。上下スライド式自動扉仕様と併せて製作致します。
- **槽内にはクリーンエアを導入します**
 - ・給気口にHEPAフィルターとブロワを装備しシーズヒーターで加熱することで、槽内に清浄度の高いエアを導入します。
- **オーブンの自動扉と前後工程機器との連動や上位 P Cとの通信にも対応致します**
 - ・前後工程や上位PCとの通信は、制御プログラムやデータ収集など、システムをまとめてご提案することができ、お客様の「やりたい」をカタチにします。

アプリケーション参考事例

項目		仕様
主な諸元	オーブン加熱方式	強制熱風導入・全排気方式
	温度性能	RT+60℃～+200℃
	オーブン内法	W 800 H 800 D 800 mm
	耐荷重	内槽床面耐荷重200kg
	ヒーター	シーズヒーター
	システム外法	W 1900 H 2900 D 1200 mm ※突起物を含まず
機能	自動扉	上下スライド式自動扉仕様
	給気	HEPAフィルターとブロワによる外気導入方式
	排気	背面排気口 外径Φ87フランジ
	通信機能	前後工程の搬送機及び上位 P Cとの通信機能有り
ユーティリティ	電源 エアー	AC200V 3φ 50/60Hz 圧縮空気 Rc3/8

エスペックサーマルテックシステム株式会社

本社 住所：埼玉県戸田市美女木東1-2-15
TEL：048-423-1800 FAX：048-423-1801
神戸事業所 住所：兵庫県神戸市東灘区御影石町1-6-6
TEL：078-856-5181 FAX：078-856-5186

製品の改良・改善のため、仕様および外観、その他を予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
イラストはイメージ図です。詳細・仕様はお問い合わせください。