

バッチ式オーブンの加熱特性を活かす次世代の自動化

＊ 様々な市場の樹脂や接着剤の硬化用途、高温試験、乾燥、熱処理など、既存のオーブンの加熱特性を変えずにご提案します。



P V - 2 1 2 ベース



P H - 2 0 2 ベース

特 徴

- 高温試験や乾燥から生産ラインでの熱処理まで幅広い分野でバッチ式オーブンを活用頂いています。
・既存のオーブンの加熱特性はそのままに自動化する方法なので、導入時の立上げ期間短縮が可能です。
- 上位パソコン との通信、前後工程の自動搬送 A G V や A M R とも連携します。
・扉自動開閉、自動搬送機構（A G V、A M R、モバイルコンピュータ等）やワーク自動挿抜器との連携、温度データの通信出力など、自動化のご要望に対応いたします。
- スライド式自動扉仕様を採用し、ロボットのハンドリング考慮して高精度な位置決めが可能です。
・オーブンとロボットのハンドリングの距離を最短に設置し、オーバーハングを考慮してワークを高精度に位置決めが出来ます。

アプリケーション事例

項目		仕様
主な諸元	方式	強制熱風循環・換気方式
	温度性能	RT + 20℃ ~ + 200℃
	内法	W 600 H 600 D 600 mm
	外法	W 1200 H 2400 D 1150 mm ※突起部を含まず
機能	自動扉	上下スライド式自動扉仕様
	冷却機能	外気導入方式（排気口装備）
	通信機能・搬送機構	上位パソコン通信機能、前後工程との連携機能
	操作パネル	タッチパネルLCD
ユーティリティ	電源、エア	AC200V 3φ 50/60Hz 、 圧縮空気

エスペックサーマルテックシステム株式会社

本社 住所：埼玉県戸田市美女木東1-2-15
 TEL：048-423-1800 FAX：048-423-1801
神戸事業所 住所：兵庫県神戸市中央区港島南町7-2-13
 TEL：078-856-5181 FAX：078-856-5186

製品の改良・改善のため、仕様および外観、その他を予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
 イラストはイメージ図です。詳細・仕様はお問い合わせください。