

ガラスコーティング剤熱乾燥装置 (タテ型多段パレット式クリーン炉)



※フットスペースを有効に活用した熱処理装置の提案が可能です

<特長>

- フットスペースを有効に活用するためにタテ型のパレットで熱処理装置を構成しています
- 試料を搭載したパレットの供給を上流から受取り、自動搬送で下流に払出しをします
- 装置内からの熱損失を抑えて加熱電力を低減します
- 装置内はクリーンエアーのサイドフロー供給の為、安定した温度精度を保ちます
- 装置内のパレット搬送はスベリやコロガリ摩擦の無いトランスファー方式です

用途事例

【多段パレット,治具：ご参考】



- パレットのみを投入・排出する為、加熱を受けたワークのほかに熱の持出しが無く、ヒータ電力を低減し、空調負荷を低減して省エネにつながります
- 1つの開口からワーク搬入・搬出をするため熱気流出や装置内の空気侵入を少なくしてクリーン度を保持します

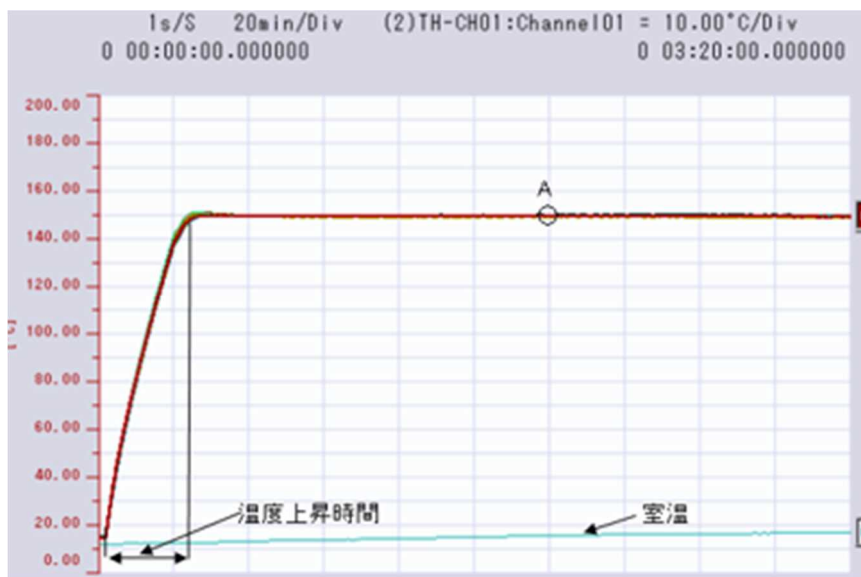
※写真は参考事例です。要望に合わせてご提案をいたします

仕 様 例

項目	仕様
性能	温度範囲
	RT+50℃～+150℃
	温度変動
	±1℃
	温度分布
構成	±3℃(+150℃にて)
	温度上昇時間
	+50℃から+150℃まで 30分以内
	クリーン度
	クラス1000/温度安定時
ユーティリティ	搬送: 炉内
	ステッピングモーターとラック&ピニオン(昇降)、ロッドレスシリンダー(水平)
	搬送: 炉外
	トランスファー方式(リフト&キャリー)
	集塵要素
	耐熱HEPAフィルター
	外寸法
	W1200 H2000 D1600 mm
	換気設備
	有り
	電源
	AC200V 3φ 50/60HZ
	圧縮空気
	圧力:0.4～0.7MPaG、流量50L/min
	排気設備
	雑排気 1カ所 φ150mm

※:仕様は参考事例です

【温度分布データ:ご参考】



●クリーンエアーはサイドフローの為、安定した温度維持をいたします

※データは参考事例です

エスパックサーマルテックシステム株式会社

本社 住所：〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東1-2-15
 TEL：048-423-1800 FAX：048-423-1801
神戸事業所 住所：〒658-0045 神戸市東灘区御影石町1-6-6
 TEL：078-856-5181 FAX：078-856-5186

- 各事業所へお問い合わせください。
- 本リーフレットに掲載のサンプルはイメージです。
- 製品の改良・改善のため、仕様および外観、
その他を予告なく変更することがあります。
あらかじめご了承ください。