

## 超音波センサー接着剤熱硬化装置 (ウォーキングビーム方式熱硬化炉)



【ローダー側】

※精度や安定性が求められる工程や重量物の搬送、高温環境に適しています。

### ＜特 長＞

- 高精度な位置決めが出来て、各ステーションの停止位置が正確で精密な作業が可能です
- 短い搬送距離でスムーズな移動が可能です
- 機械的な駆動方式が中心で電力消費が抑えられます

### 用途事例



【アンローダー側】

- 冷却ゾーンで冷却後に取り出すことにより、作業者が安全にご利用いただくことが出来ます。
- 設定時間を超えた場合は、タッチパネルで該当治具の警告表示が可能です。
- 接着剤を塗布したサンプルを専用の接着剤硬化用の治具に装着し、硬化炉に投入すると、設定および管理された温度と時間で接着剤の硬化が出来ます

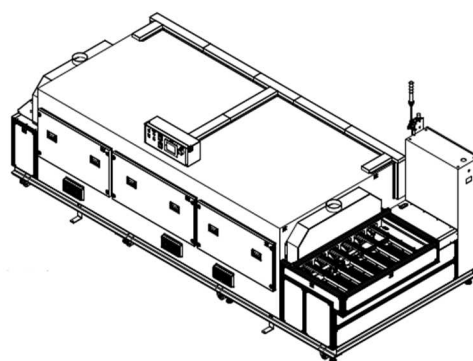
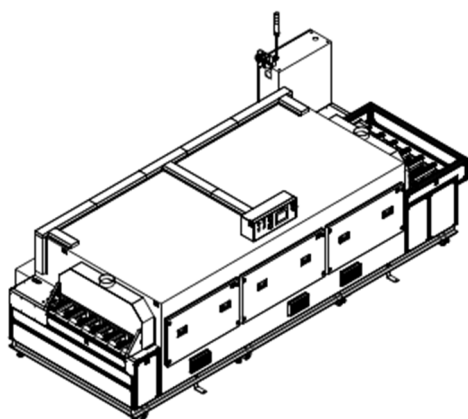
※写真は参考事例です。要望に合わせてご提案いたします。

## 仕 様 例

		仕 様
性能	温度範囲	RT+40℃～+120℃
	温度上昇時間	+25℃～+100℃まで 30分
	タクト	4分（1ピッチ）※可変可能
	ワークサイズ	□140mm、高さ100mm、重量1.5kg
	処理数	炉内:126個、（6列×21個）
構成	搬送方式	ウォーキングビーム方式 6列 並列トランスファー搬送
	その他機構	出入口にシャッター装備 冷却ゾーン装備
	装置寸法	W4600 H1520 D2100 mm
ユーティリティ	電源	AC200V 3φ 50/60HZ
	圧縮空気	10NL/min
	排気設備	熱排気 1カ所 φ150mm

※:仕様は参考事例です

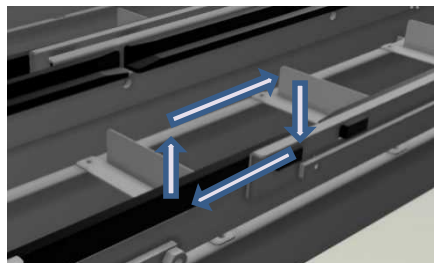
【外観図:ご参考】



【ワーク供給口シャッター:ご参考】

【ウォーキングビーム方式:ご参考】

【冷却ゾーン:ご参考】



※外観図や写真は参考事例です。要望に合わせてご提案いたします。

## エスパックサーマルテックシステム株式会社

本社

住所：〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東1-2-15  
TEL：048-423-1800 FAX：048-423-1801

神戸事業所

住所：〒658-0045 神戸市東灘区御影石町1-6-6  
TEL：078-856-5181 FAX：078-856-5186

- 各事業所へお問い合わせください。
- 本リーフレットに掲載のサンプルはイメージです。
- 製品の改良・改善のため、仕様および外観、  
その他を予告なく変更することがあります。  
あらかじめご了承ください。