

ワイヤーハーネス融着加工装置 (ターボファンによるノズル式局部加熱炉)



※半自動の回転式熱処理装置です

試料を加熱したい部分のみにノズルで水平熱風を直接あてる工夫がされて、急速加熱などの熱処理ができます

<特 長>

- ターボファンによる熱風発生循環方式で高精度な温度特性を維持します
- 試料に直接熱風を当てることで急速温度到達し生産工程時間を短縮します
- 前後工程の動作インターロックを授受して、全自動運転への展開が可能です

用途事例

【スポットノズル部：ご参考】



【試料装着固定部：ご参考】



●ワーク搬送イメージ

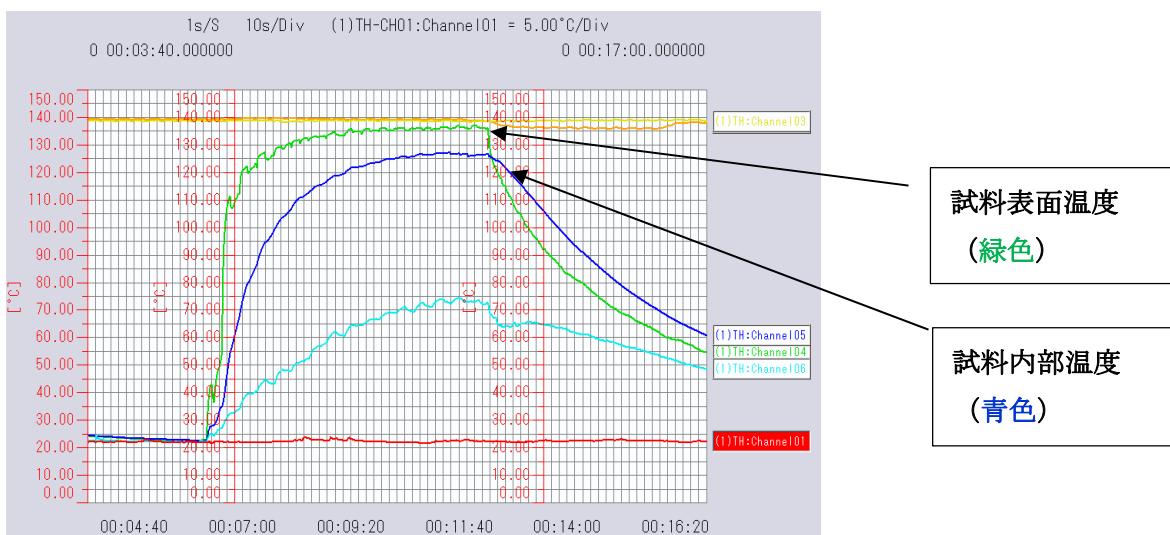
※写真、画像は参考事例です。要望に合わせてご提案をいたします

仕様例

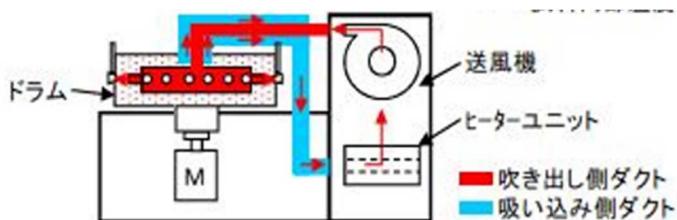
項目	仕様
性能	温度範囲 $+70^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$
	温度変動 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
	温度分布 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ (+120°Cにて)
	温度上昇時間 外気温度から+120°Cまで 60分以内
	内寸法 $\phi 630$ (16面) H180mm
構成	ドラム搬送 水平装着ドラムのタクト移動(可変ギヤモーター位置サーボ)
	タクト 20秒/1個(1個作業)
	試料投入数 32個
	重量 約600kg
	外寸法 W1000 H1500 D1500mm
ユーティリティ	電源 AC200V 3φ 50/60HZ 30AT
	圧縮空気 圧力:0.4MPaG以上、流量1.0L/min

※:仕様は参考事例です

【温度データ:ご参考】



【装置構成:ご参考】



※画像、データは参考事例です。

エスペックサーマルテックシステム株式会社

本社

住所：〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東1-2-15
TEL : 048-423-1800 FAX : 048-423-1801

神戸事業所

住所：〒658-0045 神戸市東灘区御影石町1-6-6
TEL : 078-856-5181 FAX : 078-856-5186

- 各事業所へお問い合わせください。
- 本リーフレットに掲載のサンプルはイメージです。
- 製品の改良・改善のため、仕様および外観、その他を予告なく変更することがあります。
あらかじめご了承ください。