

小型恒温恒湿空調機 ラボエースミニ



**LABO ACE mini は
年間を通して、安定環境で評価・分析**

JIS計測・検査試験や
安定性・長期試験用の専用空調機
もっと気軽に もっと効率的に もっと確実に

特徴

●高精度な温湿度制御

温度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $\pm 3\% \text{RH}$ の高い安定性を実現。試料を標準状態で平衡化します。

●オールフレッシュと循環の2Way方式

吹き出し口と吸い込み口を用意。ワンパス(オールフレッシュ)での使用の他、付属のダクト2本をワークに接続し空気を循環させることでより高精度な温湿度管理を実現します。

●省スペースのコンパクト設計

コンパクトな設計で作業スペースを選ばず、ワークオペレート傍に設置が可能です。

※外形寸法：W370×D600×H688

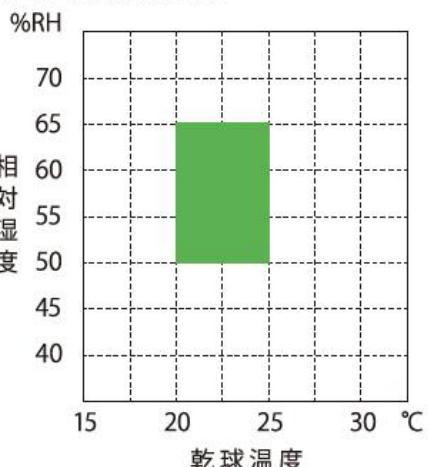
●省エネ設計

電源は100V15Aのコンセント仕様で電気工事等を必要としません。

仕様 MB型空調ユニット ラボエースミニ (空冷式)

型 式	MBH-150
温湿度範囲	+15°C～+30°C 50%RH～65%RH
温湿度変動幅	±1.0°C / ±3.0%RH
外形寸法	W370×D600×H688
温湿度調節計	デジタルレコントローラー・PID制御
センサー	温度:白金測温抵抗体 湿度:高分子薄膜
風 量	1.0 m³/min
電 源	AC100V 50/60Hz 電圧許容範囲±10%
最大消費電流	13.5 A
最大加湿量	0.5 L/h
排 水	排水タンク 4L

【温湿度制御範囲】



● 温湿度温度は循環運転で周囲環境 25°Cにおけるものです。周囲環境により温湿度範囲は制約を受けます。



「ラボエースミニ」をワークオペレート横に設置



チャンバーボックスは自由設計

※チャンバーボックスは本体に含まれておりません。



微風速のパンチング天井

アプリケーション

- 電子天秤 (高吸湿物質の含水率安定化)
- 生体高分子の調合 (タンパク質ほかサンプルの槽内オペレート)
- 顕微鏡 (観察対象の周囲環境維持)
- 万能材料試験機 (再現性の確保・物性差のばらつき抑制)

製品改良のため、仕様・外観を予告なく変更することがあります。

エスペックサーマルテックシステム株式会社

本社 住所:埼玉県戸田市美女木東 1-2-15
TEL: 048-423-1800 FAX: 048-423-1801
神戸事業所 住所:兵庫県神戸市東灘区御影石町 1-6-6
TEL: 078-856-5181 FAX: 078-856-5186

- 各営業所へお問い合わせください。
- 本リーフレットに掲載のサンプルはイメージです。
- 製品の改良・改善のため、仕様および外観、
その他を予告なく変更することがあります。
あらかじめご了承ください。